

### Normes équivalentes internationales

NF EN 1982    CC333G  
GAM-MM12  
ISO 1338 CuAl10Fe5Ni5 -Y70  
Amérique du nord ASTM B148 B505 B763 - UNS C955

### Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,1	%
Plomb (Pb)	<0,02	%
Zinc (Zn)	<0,5	%
Fer (Fe)	>4 à <5,5	%
Nickel (Ni)	>4 à <6	%
Aluminium (Al)	>8,5 à <10,5	%
Manganèse (Mn)	<3	%
Cuivre (Cu)	Reste	

### Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	650	Mpa
Limite élastique Rp <sub>0,2</sub>	280	Mpa
Allongement après rupture	13	%
Température d'utilisation maximum	300	°C
Température d'utilisation minimum	-200	°C

### Avantages :

Excellent comportement face à la corrosion marine  
Très bonnes caractéristiques mécaniques  
Forgeable + soudable / Alimentaire  
Très grande résistance à l'usure  
Matériau naturellement détensionné pour poches & usinages non débouchants

### Applications :

Engrenages, boulonnerie  
Eléments de machines, de vannes, clapets & soupapes  
Construction navale  
Agroalimentaire, cryogénique

### Précautions d'usage :

Frottement lubrifié

### Autres appellations :

Bronze marine