

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X6CrNiTi-18-10
NFA	Z6CNT18.10
WNR	1.4541
DIN	X6CrNiTi-18-10
Amérique du nord	321

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	<0,08	%
Silicium (Si)	<1	%
Manganèse (Mn)	<2	%
Soufre (S)	<0,03	%
Phosphore (P)	<0,045	%
Nickel (Ni)	>9 à <12	%
Chrome (Cr)	>17 à <19	%
Azote (N)	<0,11	%
Titane (Ti)	>5*C à <0,7	%
Fer (Fe)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives

Rm	500-700	N/mm ²
Rp _{0,2}	> 190	N/mm ²
Dureté Brinell	< 215	
Allongement à la rupture	> 30	%
Résilience	> 100	J/cm ²

Avantages : Excellente résistance à la corrosion → 800°C
 Excellente résistance aux brouillards salins
 Soudable

Applications : Fours
 Pièces mécaniques pour turbomachines
 Industries chimiques & pétrolières

Précautions d'usage : Température d'emploi limitée à 800°C, donc inférieure à celle du AISI310
 Ne pas utiliser en présence d'acide phosphorique ou sulfurique

Autres appellations :