

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X6CrNiMoTi 17-12-2
NFA	Z6CNDT 17.12
WNr	1.4571
DIN	X2CRNIMO-17-12-2
Amérique du nord	UNS S31635

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	< 0,08	%
Chrome (Cr)	>16,5 à <18,5	%
Nickel (Ni)	>10,5 à <13,5	%
Molybdène (Mo)	>2,0 à <2,5	%
Titane (Ti)	>5*C à <0,7	%
Manganèse (Mn)	<2	%
Silicium (Si)	<1	%
Soufre (S)	<0,03	%
Fer (Fe)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives

Rm	> 560	N/mm ²
Rp _{0,2}	> 280	N/mm ²
Dureté Brinell		
Allongement à la rupture	> 56	%
Résilience		J/cm ²

Avantages : Meilleures caractéristiques mécaniques que le 316L
 Très bonne résistance à la corrosion, même dans les milieux agressifs
 Soudable

Applications : Chimie, pétrochimie
 Industrie agro-alimentaire

Précautions d'usage : A température ambiante, globalement moins résistant à la corrosion que le 316L

Autres appellations : 1.4404 - X2CrNiMo18-10