

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALSi1MgMn

NFA 6082 T6

WNR 3.2315

DIN AlMgSi1

Amérique du nord 6082

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	>0,7 à <1,3	%
Fer (Fe)	<0,5	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	>0,4 à <1	%
Magnésium (Mg)	>0,6 à <1,2	%
Chrome (Cr)	<0,25	%
Zinc (Zn)	<0,2	%
Titane (Ti)	<0,1	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées)

Rm (valeurs sur Ø80 et Ø200)	280-310	N/mm ²
Rp _{0,2} (valeurs sur Ø80 et Ø200)	200-260	N/mm ²
Dureté Brinell en peau	-	
Allongement à la rupture	6 - 8	%

Avantages : Caractéristiques mécaniques quasi équivalentes au 2017A
Caractéristiques mécaniques largement supérieures au 5083
Bonne usinabilité
Soudable TIG & anodisable
Alimentaire
Bonne tenue à la corrosion

Applications : Toutes pièces mécaniques
Ensembles mécanosoudés
Industries agro-alimentaires
Ambiances corrosives (requiert anodisation)

**Précautions
d'usage :**

Autres appellations :