

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALMg1SiCu

NFA AGSUC

WNR 3.3211

DIN ALMg1SiCu

Amérique du nord 6061

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	>0,4 à <0,8	%
Fer (Fe)	<0,7	%
Cuivre (Cu)	>0,15 à <0,4	%
Manganèse (Mn)	<0,15	%
Magnésium (Mg)	>0,8 à <1,2	%
Chrome (Cr)	>0,04 à <0,35	%
Zinc (Zn)	<0,25	%
Titane (Ti)	<0,15	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées) :

Rm	260	N/mm ²
Rp _{0,2}	240	N/mm ²
Dureté Brinell en peau	95	
Allongement à la rupture	8	%

Avantages : Bonnes propriétés mécaniques
Soudable TIG, pliable & anodisable
Alimentaire
Bonne tenue à la corrosion

Applications : Toutes pièces mécaniques & ensembles mécanosoudés
Pièces de structure : aéronautique, automobile & ferroviaire
Industries agro-alimentaires + pétrochimie
Cryogénie

Précautions d'usage : Usinabilité parfois problématique

Autres appellations :