

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AlMg3

NFA AG3M

WNR 3.3535

DIN AlMg3

Amérique du nord 5754

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	<0,4	%
Fer (Fe)	<0,5	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	>0,2 à <0,7	%
Magnésium (Mg)	>3,5 à <4,5	%
Chrome (Cr)	>0,05 à <0,25	%
Zinc (Zn)	<0,25	%
Titane (Ti)	<0,15	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées) :

Rm	>190	N/mm ²
Rp _{0,2}	>80	N/mm ²
Dureté Brinell	>52 HB	
Allongement à la rupture	>16	%

Avantages : Facilement pliable
Excellente soudabilité
Excellente résistance à la corrosion
Alimentarité

Applications : Chaudronnerie
Ensembles mécanosoudés
industries agro-alimentaires

Précautions d'usage : Moins résistant mécaniquement que les 5083 & 5086
Usinabilité moyenne
Difficile à approvisionner en fortes sections

Autres appellations : AG3