

austénitiques

Werkstoff	US	C	Si	Mn	S	P	Co	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe	
1.4310	AISI 301	0,05-0,15	-2,00	-2,00	-0,02	-0,05	-	6-9,5	16-19	-	-	-	reste	
1.4305	AISI 303	-0,10	-	-	-	-	-	-	17-19	-	-	-	reste	
1.4307	AISI 304L	-0,07	-	-	-	-	-	8-10,5	17-19,5	0,8-1,5	-	-	reste	
1.4407	AISI 316L	-0,03	-1,00	-2,00	-0,03	-0,05	-	-	16,5-18,5	2-2,5	-	-	reste	
1.4541	AISI 321	-0,08	-1,00	-2,00	-0,03	-0,05	-	-	16,5-18	-	-	-5,00	reste	
1.4571	AISI 316Ti	-0,06	-0,75	-2,00	-0,02	-0,05	-	11-12,5	16,5-18,5	2-2,5	-	5(C+N)-	reste	
1.4539	AISI 904L	uranus B6	-0,02	<0,02	<2,0	<0,01	<0,03	-	24-26	19-21	4,5-5	1,2-2	reste	
1.4845	AISI 310S	-0,08	-1,50	<2,0	-0,02	-0,04	-	19-22	24-26	-	-	-	reste	
1.4841	AISI 314	-0,02	1,5-3	-0,02	-0,015	-0,045	-	19-22	24-26	-	-	-	reste	
1.3964	UNS S20910	XM19	<0,06	<1,0	4,0 - 6,0	-0,03	-0,04	-	11,5-13,5	20,5-23,5	1,5 - 3,0	-	reste	
1.4547	UNS S31254	F44	-0,02	<0,70	<2,00	<0,01	<0,03	-	24 - 26	19 - 21	4 - 5,2	1,2 - 2,0	reste	
1.4550	AISI 347	-0,04-0,06	0,20-0,75	0,5-2,0	-0,015	-0,035	-	9, - 11	17 - 19	-0,7	-	-	reste	
1.4980	660	A286	0,03-0,08	-0,1	1, - 2	-0,015	-0,025	-	24 - 27	13,5 - 16	1 - 1,5	-	1,9 - 2,3	reste

martensitiques

Werkstoff	US	C	Si	Mn	S	P	Co	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
1.4021	AISI 420A	0,16-0,25	<1,0	<1,0	<0,03	<0,04	-	-	12,0-14,0	-	-	-	reste
1.4028	AISI 420B	0,26-0,35	<1,0	<1,0	<0,03	<0,04	-	-	12,0-14,0	-	-	-	reste
1.4034	AISI 420C	0,43-0,50	<1,0	<1,0	<0,03	<0,04	-	-	12,5-14,5	-	-	-	reste
1.4112	AISI 440B	0,85-0,95	<1,0	<1,0	<0,015	<0,04	-	-	17-19	0,9 - 1,30	-	-	reste
1.4125	AISI 440C	0,95-1,20	<1,0	<1,0	<0,015	<0,04	-	-	16 - 18	-	-	-	reste
1.4057	AISI 431	APX	<0,20	<1,0	<1,0	<0,03	<0,04	1,5 - 2,5	15 - 17	-	-	-	reste
1.4418	APX4	<0,06	<0,7	<1,5	<0,03	<0,04	-	4,0 - 6,0	15 - 17	0,8 - 1,5	-	-	reste
1.4542	17-4PH	<0,07	<0,07	<1,0	<0,03	<0,04	-	3,0 - 5,0	15 - 17	<0,6	3,0 - 5,0	-	reste
1.4545	15-5PH	<0,07	<1,0	<1,0	-	-	-	3,5 - 5,5	14- 15,5	<0,05	2,5 - 4,5	-	reste

ferritiques

Werkstoff	US	C	Si	Mn	S	P	Co	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
1.4006	AISI 410	0,08 - 0,15	<1,0	<1,50	<0,03	<0,04	-	-	11,5 - 13,5	-	-	-	reste
1.4016	AISI 430	<0,08	<1,0	<1,0	<0,03	<0,04	-	<0,75	16 - 18	-	-	-	reste

duplex

Werkstoff	US	C	Si	Mn	S	P	Co	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe	
1.4462	URANUS 45N	F51	<0,03	<1,0	<2,0	<0,15	<0,03	-	4,5 - 6,5	21 - 23	2,5 - 3,5	-	reste	
1.4410	UNS S32750	F53	<0,03	<0,8	<1,2	<0,02	<0,035	-	6,0 - 8,0	24 - 26	3,0 - 5,0	-	reste	
1.4501	Uranus 52N	F55	<0,03	<1,0	<1,0	<0,015	<0,035	-	6,0 - 8,0	24 - 26	3,0 - 4,0	0,50 - 1,0	W	reste

austénitiques

Les valeurs ci-dessous ne sont données qu'à titre indicatif.

Werkstoff	EN	AFNOR	état	Rm	Rp0,2	A%	K _{20°C}	soudable
1.4310	X10CrNi18-8	Z12CN17.07		Rm jusqu'à 1700MPa, après traitement thermique				non
1.4305	X8CrNiS18-9	Z8CNF18.09		500-850	> 190	> 20	> 100	non
1.4307	X2CrNi19-11	Z3CN18.10	barres plaques	500-900	> 200	> 20	> 100	oui
1.4407	X2CrNiMo17-12-2	Z2CND17.12	barres plaques	500-700	> 200	> 40	> 100	oui
1.4541	X6CrNiTi18-10	Z6CNDT18.10		515-700	> 200	> 40	> 100	oui
1.4571	X6CrNiMoTi 17-12-2	Z6CNDT17-12		515-700	> 200	> 40	> 100	oui
1.4539	X1NiCrMoCuN25-20-5	Z2NCDU25.20		530-730	> 230	> 35	> 100	oui
1.4845	X8CrNi25-21	Z12CNS25.20		500-900	> 200	> 30	-	oui
1.4841	X15CrNiSi25-21	Z15CNS25.20		650 - 850	> 300	> 35		oui
1.3964	X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3			> 900	> 590	> 20	-	oui
1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	Z1CNDU20-18-06Az	E+AOD	>655	>35	> 50	> 100	oui
1.4550	X6CrNiNb18-10	Z6CNNb18-10	E+AOD + ESR	900-1150	> 600	> 15	> 50	oui
1.4980	X5NiCrTi26-15	Z6NCTDV25.15	H + V	> 1000	> 650	> 25	> 80	

martensitiques

Werkstoff	EN	AFNOR	état	Rm	Rp0,2	A%	K _{20°C}	soudable
1.4021		Z20C13	QT800	800-950	> 600	> 12	> 20	non
1.4028		Z33C13	QT850	850-1000	>650	> 10	> 15	non
1.4034	X46Cr13	Z44C14		Rm jusqu'à 1030MPa, après traitement thermique				non
1.4112	X90CrMoV18	Z90CDV18		Rm jusqu'à 1800MPa, après traitement thermique				non
1.4125	X10CrMo17	Z100CD17		Rm jusqu'à 2000MPa, après traitement thermique				non
1.4057	X17CrNi16-2	Z15CN16.02	QT900	900 - 1050	> 700	> 14	> 60	non
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	Z6CND16.05.01	QT900	900 - 1050	> 700	> 16	> 80	oui
1.4542	X5CrNiCuNb16 -4	Z6CNU17.04	H1150 H1025	930-1100 >1069	> 750 >1000	> 16 > 12	> 41	non
1.4545	X5CrNiCu15-5	Z5CNU15.5	H1025	1070 - 1310	> 1000	> 12	> 80	non

ferritiques

Werkstoff	EN	AFNOR	état	Rm	Rp0,2	A%	K _{20°C}	soudable
1.4006		Z10C13		> 650	> 450	> 15	> 30	non
1.4016		Z8C17		400-630	>240	> 20	> 12	non

duplex

Werkstoff	EN	AFNOR	état	Rm	Rp0,2	A%	K _{20°C}	soudable
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	Z3CND22.05.03		650-1000	> 450	> 15	> 45	oui
1.4410	X2CrNiMoN25.7.4	Z3CND25.07		760-930	> 550	> 25	> 45	oui
1.4501	X2CrNiMoCuWN25.7.4	Z3CND25.06Az		730 - 930	> 530	> 25	> 100	non



Ronds

Ø	Kg/m
2	0,02
3	0,06
4	0,10
5	0,16
6	0,23
8	0,40
10	0,63
12	0,90
14	1,23
15	1,41
16	1,61
18	2,03
20	2,51
25	3,92
26	4,25
30	5,65
32	6,44
35	7,70
40	10,05
45	12,72
50	15,70
55	19,00
60	22,60

étirés ou laminés
selon sections



Carrés

Coté	Kg/m
4	0,13
5	0,20
6	0,27
7	0,34
8	0,42
9	0,49
10	0,56
11	0,63
12	0,70
13	0,78
14	0,85
15	0,92
16	0,99
17	1,06
18	1,14
19	1,21
20	1,28
21	1,35
22	1,42
23	1,50
120	115,20
130	135,20
150	180,00
200	320,00

étirés ou laminés
selon sections

Ø	Kg/m
65	26,54
70	30,77
80	40,19
85	45,37
90	50,87
100	62,80
110	75,99
115	83,05
120	90,43
125	98,13
130	106,13
140	123,09
150	141,30
160	160,77
170	181,49
180	203,47
190	226,71
200	251,20
210	276,95
220	303,95
250	392,50
260	424,53
350	769,30

étirés ou laminés
selon sections

Méplats

ep	Largeur	Kg/m
2	8	0,13
3	6	0,14
	10	0,24
	12	0,87
	20	0,48
	30	0,73
	40	0,94
4	10	0,32
	12	0,38
	20	0,64
	25	0,80
	30	0,96
5	40	1,24
	15	0,59
	20	0,80
	25	0,99
	30	1,20
	35	1,40
	40	1,60
	50	2,00
	60	2,40
	80	3,20
6	100	4,00
	20	0,96
	25	1,20
	30	1,44
	40	1,90
	50	2,40
	60	2,86
8	80	3,84
	100	4,80
	10	0,64
	15	0,96
	20	1,28
	25	1,60
	30	1,90
	40	2,56
50	3,20	
60	3,84	
80	5,12	

étirés ou laminés selon sections

ep	Largeur	Kg/m
8	100	6,40
	20	1,60
	25	2,00
	30	2,40
	35	2,78
	40	3,20
	50	4,00
	60	4,76
	70	5,50
	80	6,40
10	100	8,00
	20	1,88
	25	2,38
	30	2,83
	40	3,84
	50	4,80
	60	5,76
	80	7,68
12	100	9,60
	20	2,38
	25	2,94
	30	3,57
	40	4,76
	50	5,89
	60	7,07
	70	8,40
	80	9,60
	100	12,00
15	30	4,80
	40	6,40
	50	8,00
	60	9,60
	70	11,20
	80	12,68
20	100	16,00
	40	8,00
	50	10,00
	60	11,77
	25	14,72

étirés ou laminés selon sections



Méplats

étirés ou laminés selon sections

ep	Largeur	Kg/m
30	50	12,00
	60	14,13
	80	19,20
	100	24,00
40	60	19,20
	80	25,60
50	100	40,00
60	100	48,00

étirés ou laminés selon sections



Hexagones

Côté/plat	Kg/m
7	0,34
8	0,44
10	0,68
11	0,83
12	0,98
13	1,15
14	1,33
17	1,97
19	2,45
21	2,99
22	3,29
23	3,66
24	3,92
27	5,72
30	6,24
32	6,96
36	8,81
41	11,58
46	14,40
50	17,34
55	20,60



Ebauches creuses

304L - 316L

Ø ext	Ø int	Kg/m
32	20	4,20
	16	5,10
36	25	4,50
	20	5,90
40	16	6,80
	28	5,50
	25	6,50
45	20	7,80
	32	6,70
	28	8,20
50	20	10,50
	36	8,00
	32	9,70
56	25	12,10
	40	10,20
	36	12,10
63	28	15,20
	50	9,90
	45	12,20
71	40	15,40
	36	17,30
	32	19,00
75	56	12,90
	45	19,60
	40	22,30
80	36	24,10
	60	13,70
	50	21,10
85	40	26,00
	63	16,40
	50	25,30
90	45	28,30
	40	30,90
	67	18,50
90	55	26,80
	45	33,50
	71	20,60
	63	27,10
90	56	32,30
	50	36,10

○ Ebauches creuses

304L - 316L

Ø ext	Ø int	Kg/m
95	75	23,00
	67	29,90
	50	42,10
100	80	24,40
	71	32,70
	63	39,20
106	56	42,30
	80	32,30
	71	40,60
106	63	47,10
	56	52,10
	112	90
80		40,60
71		48,80
112	63	55,30
	90	39,00
	80	49,40
118	71	57,60
	63	64,20
	100	38,30
125	90	49,80
	80	60,20
	71	68,50
132	106	42,00
	90	61,10
	80	71,50
	71	79,70
140	112	47,80
	100	63,30
	90	74,90
	80	85,20
150	125	47,30
	106	75,20
	95	88,10
	80	104,90
160	132	56,20
	122	72,00
	112	85,80
	90	87,10

○ Ebauches creuses

304L - 316L

Ø ext	Ø int	Kg/m
170	140	63,80
	130	80,20
	118	99,70
	100	123,80
180	150	68,40
	140	86,10
	125	110,00
	100	144,40
190	160	70,30
	150	117,30
	132	133,00
	106	159,00
200	160	96,50
	150	117,30
	140	133,00
	112	176,00
212	170	110,00
	130	185,00
224	180	122,00
	140	210,00
236	190	134,00
	150	217,00
250	200	154,00

Profils T, L, U : nous consulter

Tubes fines épaisseurs : nous consulter

Tôles fines : nous consulter

Débites de plaques fortes épaisseurs
(sur stock ou non) : sur demande