

Normes équivalentes internationales

EN 12420/1267	CW308G
GAM-MM11	
ISO 1338	CuAl11Fe6Ni6
Amérique du nord	
DIN	2.0978

Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,1	%
Plomb (Pb)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,5	%
Fer (Fe)	>5 à <7	%
Nickel (Ni)	>5 à <7	%
Aluminium (Al)	>10,5 à <12,5	%
Manganèse (Mn)	<1,5	%
Cuivre (Cu)	Reste	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction R _m	740	Mpa
Limite élastique R _{p0,2}	400	Mpa
Allongement après rupture	5	%
Température d'utilisation maximum		°C
Température d'utilisation minimum		°C

Avantages :

- Excellent comportement face à la corrosion saline
- Excellentes caractéristiques mécaniques
- Très grande résistance à l'usure
- Forgeable + soudable

Applications :

- Construction navale
- Engrenages, boulonnerie
- Éléments de machines, de vannes, clapets & soupapes

Précautions d'usage :

Frottement lubrifié

Autres appellations :