

**Normes équivalentes internationales**

Alliage	CuCrZr
Euronorm	CW106C
DIN	2.1280/93
AFNOR	CuCrZr
ASTM	C18150

**Composition chimique :**

Cuivre (Cu)	Reste	
Chrome (Cr)	0,5 à 1,2	%
Zirconium (Zr)	300 à 2000	ppm
Fer (Fe)	<800	ppm
Silicium (Si)	<1000	ppm
Autres	<2000	ppm

**Propriétés mécaniques :**

Résistance à la traction Rm	>370	N/mm <sup>2</sup>
Limite élastique Rp <sub>0,2</sub>	>255	N/mm <sup>2</sup>
Dureté Brinell	>125 HV	
Allongement après rupture	>18	%

**% IACS**

80%	recuit 8h - 470°C
76%	écroui

**Avantages :**

Excellente résistance à l'écrasement  
Excellente conductivité thermique  
Caractéristiques mécaniques élevées

**Applications :**

Electrode de soudage par résistance, portes électrodes, accessoires de soudage  
Contacts électriques soumis à efforts  
Radiateurs pour moules d'injection plastique

**Précautions d'usage :**

Usinabilité meilleure que les cuivres non alliés (40%)  
Résistance médiocre à l'eau de mer, aux composés soufrés ou ammoniacaux  
Difficilement soudable

**Autres appellations :** CRM16