

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X2CrNiMoN25.7.4
NFA	Z3CND25-07Az
WNR	1.4410
DIN	
Amérique du nord	UNS S32750

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	< 0,03	%
Silicium (Si)	<1	%
Manganèse (Mn)	<2	%
Soufre (S)	<0,015	%
Phosphore (P)	<0,035	%
Nickel (Ni)	>6 à <8	%
Chrome (Cr)	>24 à <26	%
Fer (Fe)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives

Rm	730-930	N/mm ²
Rp _{0,2}	>530	N/mm ²
Dureté Brinell	< 290	
Allongement à la rupture	> 25	%
Résilience	100	J/cm ²

Avantages : Excellente résistance à la corrosion fissurante sous tension
Propriétés mécaniques élevées
Soudable

Applications : Chimie - pétrochimie
Désalement d'eau de mer, traitement des eaux
Papeterie

Précautions d'usage : Utiliser < 300°C
Usinabilité problématique - très désaffutant

Autres appellations :