

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X10NiCrAlTi32-20
NFA	
WNR	1.4876
DIN	X10NiCrAlTi32-20
Amérique du nord	N08800

Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	<0,1	%
Silicium (Si)	<1	%
Manganèse (Mn)	<1,5	%
Nickel (Ni)	>30 à <34	%
Chrome (Cr)	>19 à <23	%
Cuivre (Cu)	< 0,75	%
Titane (Ti)	>0,15 à <0,6	%
Fer (Fe)	>39,50	%

Propriétés mécaniques indicatives

Rm	450	N/mm ²
Rp _{0,2}	170	N/mm ²
Dureté Brinell		
Allongement à la rupture	>30	%
Température d'utilisation maximum	1100	°C

Avantages :

- A haute température :
- Meilleures performances mécaniques que le 310
 - Meilleure résistance à la corrosion que le 310
 - Globalement très résistant à la carburation

Applications :

Industrie pétrochimique
Echangeurs de chaleur, surchauffeurs
Industrie papetière

Précautions d'usage :

Autres appellations :