

### Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007	X5CrNiCuNb16-4
NFA	
WNR	1.4542
DIN	X5CrNiCuNb16-4
Amérique du nord	AISI630

### Composition nominale suivant ISO 15510:2010

Carbone (C)	<0,06	%
Silicium (Si)	<0,6	%
Manganèse (Mn)	<1	%
Nickel (Ni)	>4 à <5	%
Chrome (Cr)	>17 à <19	%
Cuivre (Cu)	>3 à <4	%
Molybdène (Mo)	<0,5	%
Niobium (Nb)	>5*C à <0,45	%
Fer (Fe)	Reste	

### Propriétés mécaniques indicatives

Rm	930-1100	N/mm <sup>2</sup>
Rp <sub>0,2</sub>	> 790	N/mm <sup>2</sup>
Dureté Brinell	<300 HB	
Allongement à la rupture	> 19	%
Température d'utilisation maximum	550	°C

### Avantages :

Caractéristiques mécaniques élevées  
 Résistance à la corrosion équivalente au 304L  
 Excellente usinabilité  
 Corrosion galvanique quasi inexistante en milieu atmosphérique

### Applications :

Pièces aéronautiques  
 Industrie chimique/pétrochimique  
 Manutention continue agroalimentaire

### Précautions d'usage :

Nuance ferromagnétique  
 Emploi restreint en eau salée