

## Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALMgSi

NFA AGS

WNR 3.3206

DIN ALMgSi0,5

Amérique du nord 6060

## Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	>0,3 à <0,6	%
Fer (Fe)	>0,1 à <0,3	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	<0,1	%
Magnésium (Mg)	>0,35 à <0,6	%
Chrome (Cr)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,15	%
Titane (Ti)	<0,1	%
Aluminium (Al)	Reste	

## Propriétés mécaniques indicatives (non normées)

Rm	>185	N/mm <sup>2</sup>
Rp <sub>0,2</sub>	>150	N/mm <sup>2</sup>
Dureté Brinell en peau	-	
Allongement à la rupture	>8	%

**Avantages :** L'alliage de référence pour les profilés  
Très facilement pliable, soudable & anodisable  
Alimentaire  
Excellente tenue à la corrosion

**Applications :** Industries agro-alimentaires  
Ambiances salines (requiert anodisation)  
Pièces d'aspect (anodisation décorative)

**Précautions d'usage :** Caractéristiques mécaniques très moyennes  
Usinabilité parfois problématique  
N'existe pas en tôles

**Autres appellations :** AGS