

Normes équivalentes internationales

ISO 209:2007 AW-ALMgSi

NFA AGS

WNR 3.3206

DIN ALMgSi0,5

Amérique du nord 6060

Composition nominale svt EN 573-1

Silicium (Si)	>0,3 à <0,6	%
Fer (Fe)	>0,1 à <0,3	%
Cuivre (Cu)	<0,1	%
Manganèse (Mn)	<0,1	%
Magnésium (Mg)	>0,35 à <0,6	%
Chrome (Cr)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,15	%
Titane (Ti)	<0,1	%
Aluminium (Al)	Reste	

Propriétés mécaniques indicatives (non normées)

Rm	>185	N/mm ²
Rp _{0,2}	>150	N/mm ²
Dureté Brinell en peau	-	
Allongement à la rupture	>8	%

Avantages : L'alliage de référence pour les profilés
Très facilement pliable, soudable & anodisable
Alimentaire
Excellente tenue à la corrosion

Applications : Industries agro-alimentaires
Ambiances salines (requiert anodisation)
Pièces d'aspect (anodisation décorative)

Précautions d'usage : Caractéristiques mécaniques très moyennes
Usinabilité parfois problématique
N'existe pas en tôles

Autres appellations : AGS