

Normes équivalentes internationales

NF EN 1982 CuZn25Al5Mn4Fe3-Y70
CC762S

ISO 1338

DIN 1705

Amérique du nord C86200

Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,2	%
Plomb (Pb)	<0,2	%
Zinc (Zn)	Reste	%
Fer (Fe)	1,5 à 3	%
Nickel (Ni)	< 3,0	%
Manganèse (Mn)	2,5 à 5	%
Aluminium (Al)	3 à 7	%
Phosphore (P)	< 0,03	%
Cuivre (Cu)	60 à 67	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction R _m	>750	Mpa
Limite élastique R _{p0,2}	> 480	Mpa
Dureté Brinell	>190	HB
Allongement après rupture	>5	%
Température d'utilisation maximum	-	°C

Avantages :

Très bonnes caractéristiques mécaniques
Très grande résistance à l'usure, y compris sous forte charge
Issu de coulée continue → matériau quasi isotrope
Matériau naturellement détensionné, apte aux poches & usinages non débouchant

Applications :

Vis, pignons, écrous
Semelles, glissières
Engins de chantier, BTP, agricole
Elements de machines

Précautions d'usage :

Frottement lubrifié
Plus sensible à la corrosion sous tension que UZ19 & UZ23

Autres appellations :