

Normes équivalentes internationales

NF EN 1982 CC333G
GAM-MM12

ISO 1338 CuAl10Fe5Ni5 -Y70

Amérique du nord ASTM B148 B505 B763 - UNS C955

Composition chimique :

Étain (Sn)	<0,2	%
Plomb (Pb)	<0,03	%
Zinc (Zn)	<0,5	%
Fer (Fe)	>4 à <5,5	%
Nickel (Ni)	>4 à <6	%
Aluminium (Al)	>8,5 à <10,5	%
Manganèse (Mn)	<3	%
Silicium (Si)	<0,1	%
Cuivre (Cu)	Reste	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction R _m	> 650	Mpa
Limite élastique R _{p0,2}	> 280	Mpa
Dureté Brinell	> 150	HB
Allongement après rupture	> 15	%
Température d'utilisation maximum	300	°C
Température d'utilisation minimum	-200	°C

Avantages :

Excellent comportement face à la corrosion marine
Très bonnes caractéristiques mécaniques
Forgeable + soudable / Alimentaire
Très grande résistance à l'usure
Matériau naturellement détensionné pour poches & usinages non débouchants

Applications :

Engrenages, boulonnerie
Éléments de machines, de vannes, clapets & soupapes
Construction navale
Agroalimentaire, cryogénique

Précautions d'usage :

Frottement lubrifié

Autres appellations :

Bronze marine