

Normes équivalentes internationales

NF EN 1982	CuZn25Al5Mn4Fe3-Y70
	CC762S
ISO 1338	
DIN 1705	
Amérique du nord	C86200

Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,2	%
Plomb (Pb)	<0,2	%
Zinc (Zn)	Reste	%
Fer (Fe)	1,5 à 3	%
Nickel (Ni)	< 3,0	%
Manganèse (Mn)	2,5 à 5	%
Aluminium (Al)	3 à 7	%
Phosphore (P)	< 0,03	%
Cuivre (Cu)	60 à 67	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	>750	Mpa
Limite élastique Rp _{0,2}	> 480	Mpa
Dureté Brinell	>190	HB
Allongement après rupture	>5	%
Température d'utilisation maximum	-	°C

Avantages :

Très bonnes caractéristiques mécaniques
 Très grande résistance à l'usure, y compris sous forte charge
 Issu de coulée continue → matériau quasi isotrope
 Matériau naturellement détensionné, apte aux poches & usinages non débouchants

Applications :

Vis, pignons, écrous
 Semelles, glissières
 Engins de chantier, BTP, agricole
 Elements de machines

Précautions d'usage : Frottement lubrifié

Plus sensible à la corrosion sous tension que UZ19 & UZ23

Autres appellations :