

**Normes équivalentes internationales**

EN 12420/1267	CW308G
GAM-MM11	
ISO 1338	CuAl11Fe6Ni6
Amérique du nord	
DIN	2.0978

**Composition chimique :**

Etain (Sn)	<0,1	%
Plomb (Pb)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,4	%
Fer (Fe)	>5 à <7	%
Nickel (Ni)	>5 à <7	%
Aluminium (Al)	>10,5 à <12,5	%
Manganèse (Mn)	<1,5	%
Silicium (Si)	<0,2	%
Cuivre (Cu)	Reste	

**Propriétés mécaniques :**

Résistance à la traction Rm	>710	Mpa
Limite élastique Rp <sub>0,2</sub>	>410	Mpa
Dureté Brinell	>200	HB
Allongement après rupture	>4	%
Température d'utilisation maximum		°C
Température d'utilisation minimum		°C

**Avantages :**

Excellent comportement face à la corrosion saline  
Excellentes caractéristiques mécaniques  
Très grande résistance à l'usure  
Forgeable + soudable

**Applications :**

Construction navale  
Engrenages, boulonnerie  
Elements de machines, de vannes, clapets & soupapes

**Précautions d'usage :** Frottement lubrifié

**Autres appellations :**