

## Normes équivalentes internationales

EN 12420/1267	CW307G
GAM-MM11	
ISO 1338	CuAl10Fe5Ni4
Amérique du nord	UNS C63000
DIN	2.0966

## Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,1	%
Plomb (Pb)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,4	%
Fer (Fe)	>3 à <5	%
Nickel (Ni)	>4 à <6	%
Aluminium (Al)	>8,5 à <11	%
Manganèse (Mn)	<1	%
Silicium (Si)	<0,2	%
Cuivre (Cu)	Reste	

## Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	> 680	Mpa
Limite élastique Rp <sub>0,2</sub>	> 450	Mpa
Dureté Brinell	> 170	HB
Allongement après rupture	> 10	%
Température d'utilisation maximum	300	°C
Température d'utilisation minimum	-200	°C

## Avantages :

Excellent comportement face à la corrosion marine  
 Excellentes caractéristiques mécaniques  
 Forgeable + soudable  
 Très grande résistance à l'usure  
 Alimentaire

## Applications :

Aéronautique & construction navale  
 Engrenages, boulonnerie  
 Elements de machines, de vannes, clapets & soupapes  
 Agroalimentaire, cryogénique

## Précautions d'usage :

Frottement lubrifié

## Autres appellations :