

| | | |
|--|------|-------------------|
| Couleur | | Naturel |
| Masse volumique | 1,04 | g/cm ³ |
| Absorption d'eau maximum | 1,6 | % |
| Résistance eau chaude / vapeur | A | |
| Alimentarité (FDA et/ou EU dir.90/128/CEE) | Oui | |

Propriétés thermiques

| | | |
|---|-----|---------|
| Température d'utilisation maxi en pointe | 210 | °C |
| Température d'utilisation maxi en continu | 75 | °C |
| Température d'utilisation minimale | -50 | °C |
| Conductivité thermique à 23° | 0,3 | W/(K.m) |

Propriétés mécaniques

| | | |
|--------------------------------------|------|-------------------|
| Rm | 40 | Mpa |
| Module d'élasticité | 1500 | N/mm ² |
| Dureté à la bille H358/30 ou H961/30 | 100 | N/mm ² |
| Allongement à la rupture | >200 | % |
| Coefficient de frottement dynamique | 0,35 | |

Propriétés électriques à 23°C

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|--------|
| Rigidité diélectrique | 30 | KV/mm |
| Résistivité volumique transversale | 10 ¹⁵ - 10 ¹⁴ | Ohm.cm |

Resistance chimique

| | |
|-------------------|-----|
| Acides dilués | B |
| Acides concentrés | B/C |
| Bases diluées | A |
| Bases concentrées | B/C |
| UV | B |

*A : pas d'altération
B : légère attaque
C : le matériau se décompose rapidement.*

Avantages : Innocuité physiologique - compatible eau potable
Excellente résilience
Très bonne résistance à l'usure
Bonnes propriétés de glissement
Bonnes propriétés électriques & chimiques

Applications : Bagues, roues, glissières
Engrenages, cames, pignons
Toutes pièces mécaniques
Maintenance industrielle

Précautions d'usage : Usinabilité médiocre
Sensible à la reprise d'humidité

Autres appellations : Rilsan