

PEEK GF30 (Polyétheréthercétone chargé 30% fibre de verre)

Couleur	Gris-brun	
Masse volumique	1,52	g/cm ³
Absorption d'eau maximum	0,05-0,10	%
Résistance eau chaude / vapeur	A	
Alimentarité (FDA et/ou EU dir.90/128/CEE)	Non	

Propriétés thermiques

Température d'utilisation maxi en pointe	310	°C
Température d'utilisation maxi en continu	260	°C
Température d'utilisation minimale	-20	°C
Conductivité thermique à 23°	0,43	W/(K.m)

Propriétés mécaniques

Rm	90	Mpa
Module d'élasticité	8100	N/mm ²
Dureté Rockwell	M100	
Allongement à la rupture	3	%
Coefficient de frottement dynamique	0,2	

Propriétés électriques à 23°C

Rigidité diélectrique	24	KV/mm
Résistivité volumique transversale	>10 ¹⁴	Ohm.cm

Resistance chimique

Acides dilués	A
Acides concentrés	A/B
Bases diluées	A
Bases concentrées	A
UV	A

A : pas d'altération
B : légère attaque
C : le matériau se décompose rapidement.

Avantages : Meilleure stabilité dimensionnelle et thermique que le PEEK naturel
Excellente résistance chimique, ainsi qu'à l'hydrolyse.
Bonne résistance à l'usure et à la corrosion
Plus résilient que le PEEK naturel

Applications : Vaste plage utile de température de -100°C à 250°C en continu / 310°C en pointe

Précautions d'usage : Température d'utilisation minimale -20°C
Ne pas utiliser en pièces de glissement sans vérifications préalables

Autres appellations :