



## **GAMME** ALBROMET®

### **ALBROMET 200 et 200V (Cu Al10 Fe)**

Cupro aluminium dur et résistant, avec une bonne résistance à l'usure, à l'abrasion et à la fatigue. Excellentes propriétés de glissement et bonne résistance à la corrosion.

**Utilisation** : noix – écrous - vis- glissières – engrenages – coussinets – sièges de soupapes  
- Efface-plis – douilles – baguettes-glissières et coulisses pour outillages en plasturgie...

### **ALBROMET 220 NI (Cu Al10 Ni 4 Fe4 Mn1.5)**

Alliage dur et résistant destiné à la construction et au glissement, avec une haute résistance à la corrosion, à la cavitation et à l'usure par frottement.

**Utilisation** : hélices – corps de pompe – vis - engrenages – guides de soupape – industrie maritime ...

### **ALBROMET 260 NI (Cu Al11 Fe5 Ni5)**

Alliage dur et résistant destiné à la construction mécanique, au glissement, avec une haute résistance à la corrosion, à la cavitation et à l'usure par frottement.

**Utilisation** : fortes charges et faibles vitesses – paliers – coussinets – efface-plis – guide de soupape – roue dentée...

### **ALBROMET 300 (Cu Al13 Fe4 + ?= 2%)**

Alliage de haute dureté et faible allongement à la rupture. Très haute résistance à la compression et à l'usure. Résilience limitée.

**Utilisation** : glissières – bagues de guidage - éléments d'emboutissage – pièces de guidage ou de démoulage d'outillage en plasturgie...

### **ALBROMET 300 HSC (Cu Al13 Fe4.5 Mn1Co1)**

Cupro aluminium possédant une très haute résistance à la compression et haute résistance à la traction. Excellente résistance à l'usure et faible coefficient de frottement. Structure homogène du métal due au procédé de fabrication.

**Utilisation** : idem ALBROMET 300 + très bonne tenue contre des pièces en acier trempé et inoxydable – mandrins et boules de pliage pour le pliage des tubes – poinçons – cintrage de tôles - estampage ...

### **ALBROMET 340 (Cu Al14 Fe5+ ?= 2.0 %)**

Très haute résistance à la compression, bonnes propriétés de glissement, dureté élevée et faible allongement à la rupture. Résilience limitée...

**Utilisation** : pièces d'usure sur acier trempé – profilage – cintrage – poinçons - estampage...

### **ALBROMET 340 HSC (Cu Al14 Fe4.5 Mn1.4 Co1.4)**

Cupro aluminium possédant une haute résistance à la compression et un faible allongement à la rupture. Excellente résistance à l'usure et faible coefficient de frottement. Résilience faible. Structure homogène du métal due au procédé de fabrication.

**Utilisation** : idem ALBROMET 340 + rouleaux à mouler - pièces d'emboutissage ...

### **ALBROMET 380 (Cu Al15 Fe5 + ?=5%)**

Alliage possédant la plus haute dureté d'où une résilience faible. Haute résistance à l'usure et à la compression. Propriétés de glissement particulièrement élevées.

**Utilisation** : pièces d'usure sur acier trempé – rouleaux à mouler – matrices, serre- flancs et poinçons pour l'emboutissage.

### **ALBROMET 380 HSC (CuAl15 Fe4.5 Mn2 Co 2)**

Cupro aluminium possédant une très haute dureté et de très importantes propriétés de résistance à la compression et à l'usure. Faible coefficient de frottement mais inadapté aux chocs. Structure homogène du métal due au procédé de fabrication.

**Utilisation** : rouleaux à profiler les tubes - poinçon d'emboutissage – cintrage – estampage...

Pour plus d'informations consulter notre site [www.euro-metal.fr](http://www.euro-metal.fr)



## LES CUIVRES A HAUTE CONDUCTIBILITE

### **ALBROMET W130 (CuBe<sub>2</sub>)**

Alliage de cupro béryllium ayant subi un traitement thermique lui procurant de très hautes propriétés de dureté (360 HB) et de solidité. Bonne conductivité thermique. Produit anti- déflagrant.

**Utilisation** : électrodes de soudure et électro-érosion - éléments pour tempérer les moules d'injection plastique.

### **ALBROMET W164 (Cu Ni Si Cr)**

Alliage novateur, sans béryllium, haute dureté et conductibilité thermique, bonne résistance à l'usure, il est spécialement développé pour la fabrication d'éléments de moules dans l'injection plastique. Alliage alternatif au CuBe<sub>2</sub>. Dureté =285HB

**Utilisation** : moule à injection et à soufflage - cœur de moule - insert de moule...

### **ALBROMET W200 (Cu Ni 2.5 Cr 0.4Si 0.7)**

Alliage de cuivre ayant subi un traitement thermique, possédant une haute résistance mécanique ainsi qu'une haute conductivité thermique. Ne contient pas de béryllium. Dureté=170-220HB

**Utilisation** : support d'électrodes - électrodes et molettes de soudure - cœurs et inserts de moule - noyaux refroidisseurs - pistons d'injection moule aluminium.

### **ALBROMET W240 /260(Cu Co 1 Ni 1Be 0.5)**

Alliage de cupro béryllium ayant subi un traitement thermique. Résistance mécanique et conductivité thermique très importantes. En plasturgie il est la solution pour des problèmes thermiques difficiles. Dureté =270HB

**Utilisation** : tempérer les moules d'injection - cœurs et inserts de moule- noyaux refroidisseurs - buses à canal chaud - électrodes...

### **ALBROMET W340 (CuCrZr)**

Alliage au zirconium conservant ses caractéristiques mécaniques à haute température. Bonne conductibilité électrique et grande ductilité. Dureté=105-170 HB

**Utilisé principalement** : pour la fabrication d'électrodes de soudage et d'électro-érosion - molettes de soudure.